



CONSIGLIO DELLA PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

CONSIGLIO DELLA PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO



Prot. n. CPTN/0020336/A

Trento, 15/10/2019

**MODULO PER LA COMUNICAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI
PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DA PARTE DEI TITOLARI DI
INCARICO DIRIGENZIALE**

(comma 1-ter art. 14 D.Lgs. 33/2013 e s.m. - comma 2, lett. c) art. 75 ter L.P. n. 7/1997 e s.m.)

Il/la sottoscritto/a _____ CHILOVI DARIO _____

nato/a _____ TRENTO _____, il _____ 07.12.1961 _____

COMUNICA

che in relazione all'anno __2018__, gli emolumenti complessivi percepiti a carico della
finanza pubblica corrispondono all'ammontare di euro __3.368,00__ al
lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali a carico del dipendente.

Luogo e data, TRENTO, 14/10/2019

FIRMATA IN ORIGINALE

