



CONSIGLIO DELLA PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO

**MODULO PER LA COMUNICAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVI  
PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DA PARTE DEI TITOLARI DI  
INCARICO DIRIGENZIALE**

(comma 1-ter art. 14 D.Lgs. 33/2013 e s.m. - comma 2, lett. c) art. 75 ter L.P. n. 7/1997 e s.m.)

Il/la sottoscritto/a DARIO CHILOVInato/a TRENTO, il 7.12.1961

## COMUNICA

che in relazione all'anno 2020, gli emolumenti complessivi percepiti a carico della  
finanza pubblica corrispondono all'ammontare di euro 48.318,00 al  
lordo dei contributi previdenziali ed assistenziali e degli oneri fiscali a carico del dipendente.

Luogo e data, TRENTO 22/03/2021

FIRMATA IN ORIGINALE



38122 TRENTO - Via Mancini, 27 - Tel. 0461 213111 - Fax 0461 986477  
Pec: [segreteria.generale@pec.consiglio.provincia.tn.it](mailto:segreteria.generale@pec.consiglio.provincia.tn.it)  
[www.consiglio.provincia.tn.it](http://www.consiglio.provincia.tn.it) - email: [info@consiglio.provincia.tn.it](mailto:info@consiglio.provincia.tn.it)  
C.F. 80009910227