



CONSIGLIO DELLA PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
SERVIZIO AMMINISTRAZIONE

OGGETTO: Indizione gara mediante confronto concorrenziale per il servizio di manutenzione e assistenza impianti di rivelazione incendio, antintrusione e videosorveglianza installati presso gli uffici del Consiglio della Provincia autonoma di Trento - periodo 1 aprile 2019 - 31 marzo 2022 (€ 23.784,62).
Codice CIG: Z0C27463C3

IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO AMMINISTRAZIONE

- Presso gli uffici del Consiglio della Provincia autonoma di Trento sono attivi diversi impianti di allarme e sicurezza, il cui funzionamento è necessario per la sicurezza del personale e degli utenti degli uffici e per la tutela delle strutture e del patrimonio architettonico/artistico presente. Tali impianti sono:
 - o impianto rivelazione incendio di palazzo Trentini e palazzo Nicolodi (via Mancini, 27 e via Torre Verde 14-16);
 - o impianto rivelazione incendio degli uffici di v.lo della SAT 10-12;
 - o impianto rivelazione incendio dell'archivio/magazzino di via Torre d'Augusto 30;
 - o impianto antintrusione di palazzo Trentini e palazzo Nicolodi (via Mancini, 27 e via Torre Verde 14-16);
 - o impianto di videosorveglianza di palazzo Trentini, palazzo Nicolodi (via Mancini, 27 e via Torre Verde 14-16) e degli uffici di v.lo della SAT 10-12-14;
- Per la tutela della sicurezza, della pubblica incolumità e del cospicuo patrimonio artistico presente, è necessario garantire la funzionalità e l'efficienza degli impianti di allarme presenti prevedendo la stipula di contratti di manutenzione con ditte abilitate. La stipula di contratti di manutenzione degli impianti di prevenzione incendi è inoltre obbligatoria ai sensi della normativa antincendio in vigore, ed in particolare dall'art. 6 del D.P.R. 1 agosto 2011 n. 151;
- Il contratto attualmente in essere, relativo al servizio di manutenzione e assistenza degli impianti di rivelazione incendio, antintrusione e videosorveglianza installati presso gli uffici del Consiglio della Provincia autonoma di Trento, scadrà il giorno 31 marzo 2019.

FATTE QUESTE PREMESSE:

- visto il progetto, relativo al periodo 1 aprile 2019 - 31 marzo 2022, redatto dal Servizio Amministrazione in data 18 febbraio 2019, che prevede una spesa complessiva di € 23.784,62, suddivisa come previsto dal seguente riepilogo:

servizio di manutenzione e assistenza anno 2019	€ 4.873,90
servizio di manutenzione e assistenza anno 2020	€ 6.498,53
servizio di manutenzione e assistenza anno 2021	€ 6.498,53
servizio di manutenzione e assistenza anno 2022	€ <u>1.624,64</u>
tot. servizio di manutenzione e assistenza	€ 19.495,59

oneri fiscali (IVA 22%)	€ <u>4.289,03</u>
totale servizio	€ 23.784,62



- vista la legge provinciale 19 luglio 1990, n. 23 “Disciplina dell'attività contrattuale e dell'amministrazione dei beni della Provincia autonoma di Trento” e il relativo regolamento di attuazione approvato con D.P.G.P. 22 maggio 1991, n. 10-40/Leg;
- vista la normativa nazionale in materia di acquisti e centrali di acquisto e di committenza ed in particolare l'art. 1, comma 1, del decreto legge 6 luglio 2012, n. 95 (c.d. “spending review”) e ss.mm., e l'art. 1, comma 450, della Legge 296/2006 e ss.mm.;
- visti l'art. 39-ter della legge provinciale 19 luglio 1990, n. 23 e l'art. 23 del d.P.G.P. 22 maggio 1991, n. 10-40/Leg.;
- ritenuto necessario procedere alla scelta della ditta esecutrice mediante confronto concorrenziale da svolgersi con gara telematica, nel rispetto di quanto disposto dall'art. 21 della L.P. 19.07.1990, n. 23, adottando quale criterio di scelta del contraente quello del prezzo più basso, anche in considerazione dell'importo di gara e della prestazione richiesta che viene descritta in modo dettagliato nel capitolato di gara. Le richieste di offerta saranno perfezionate mediante l'utilizzo del sistema Mercurio, come previsto dall'art. 39-ter della legge provinciale 19 luglio 1990, n. 23 e dall'art. 23 del D.P.G.P. 22 maggio 1991, n. 10-40/Leg.;
- visto il capitolato speciale allegato alla presente, che verrà inviato alle Ditte che parteciperanno al confronto concorrenziale;
- visto l'art. 32 del vigente Regolamento interno del Consiglio provinciale;
- considerato che la ditta assegnataria del servizio potrà essere esonerata dal presentare la cauzione definitiva prevista dall'art. 103 del D.lgs 50/2016 in quanto, in sede di stipula del contratto, verrà applicato uno sconto pari allo 0,75 percento sui prezzi offerti;
- accertato che la spesa complessiva di € 23.784,62.=, derivante dal presente provvedimento, trova copertura sul capitolo 10602 del bilancio, e più precisamente:
 - € 4.873,90 + IVA esercizio finanziario anno 2019;
 - € 6.498,53 + IVA esercizio finanziario anno 2020;
 - € 6.498,53 + IVA esercizio finanziario anno 2021;
 - € 1.624,64 + IVA esercizio finanziario anno 2022

d e t e r m i n a

- di approvare il progetto relativo al servizio di manutenzione e assistenza degli impianti di rivelazione incendio, antintrusione e videosorveglianza installati presso gli uffici del Consiglio della Provincia autonoma di Trento per il periodo 1 febbraio 2019 - 31 dicembre 2022, redatto dal Servizio Amministrazione in data 7 gennaio 2019; per il periodo 1 aprile 2019 - 31 marzo 2022, redatto dal Servizio Amministrazione in data 18 febbraio 2019;
- di autorizzare la gara per l'affidamento del servizio di manutenzione e assistenza degli impianti di rivelazione incendio, antintrusione e videosorveglianza installati presso gli uffici del Consiglio della Provincia autonoma di Trento per il periodo 1 febbraio 2019 - 31 dicembre 2022, per un importo a base d'asta di € 23.784,62, suddiviso come indicato in premessa;

- di autorizzare per le motivazioni espresse in premessa l'affidamento del servizio all'offerta più bassa a seguito di confronto concorrenziale da svolgersi con gara telematica.
- di perfezionare l'incarico di cui alla presente determina con le modalità e nelle forme previste dal portale Mercurio-MEPAT;
- di disporre la prenotazione dell'impegno di spesa di € 23.784,62.= sul capitolo 10602 del bilancio come segue:

servizio di manutenzione e assistenza anno 2019	€ 4.873,90 + IVA
servizio di manutenzione e assistenza anno 2020	€ 6.498,53 + IVA
servizio di manutenzione e assistenza anno 2021	€ 6.498,53 + IVA
servizio di manutenzione e assistenza anno 2022	€ 1.624,64 + IVA

Le spese prenotate nei diversi anni e non impegnate nell'anno di competenza andranno a costituire prenotazione per l'anno immediatamente successivo, nei limiti della disponibilità del capitolo.

- di pubblicare la presente determinazione sul sito internet del Consiglio provinciale nella apposita sezione di "Amministrazione trasparente".

dott. Elisabetta Loss

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente, predisposto e conservato presso questa Amministrazione in conformità alle regole tecniche (artt. 3 bis e 71 D.Lgs. 82/2005). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D.Lgs. 39/1993).